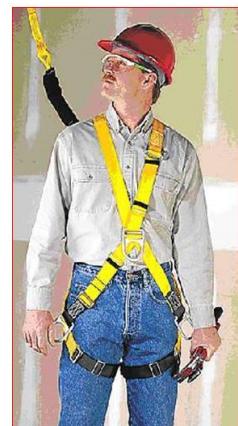
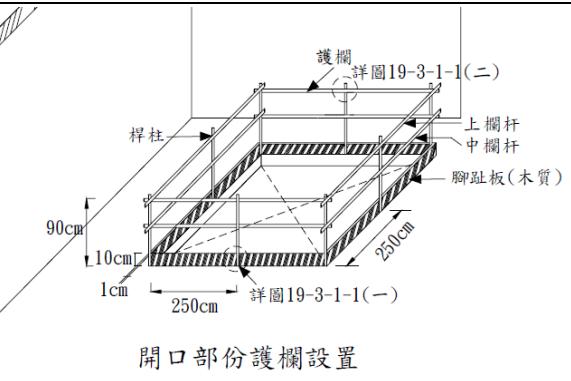
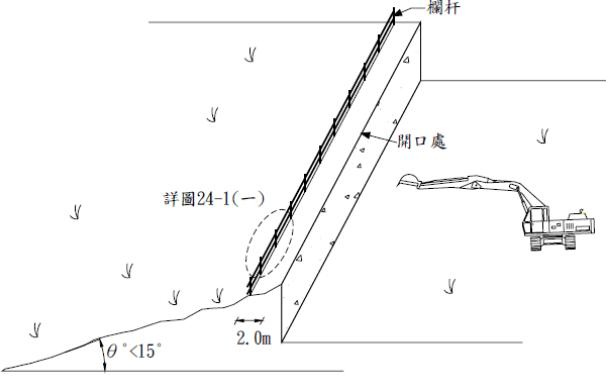
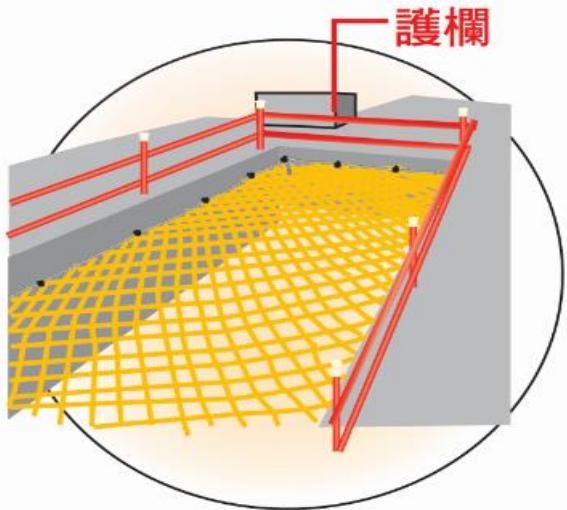
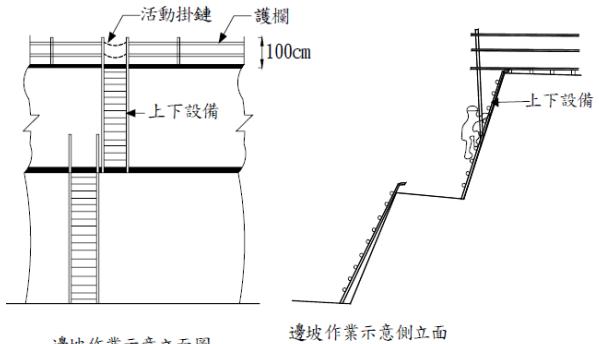
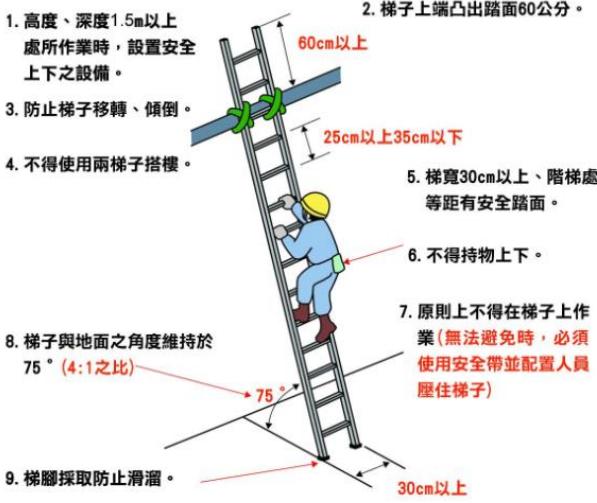


# OSH7-F-01 安全衛生檢查紀錄表-檢查標準範例

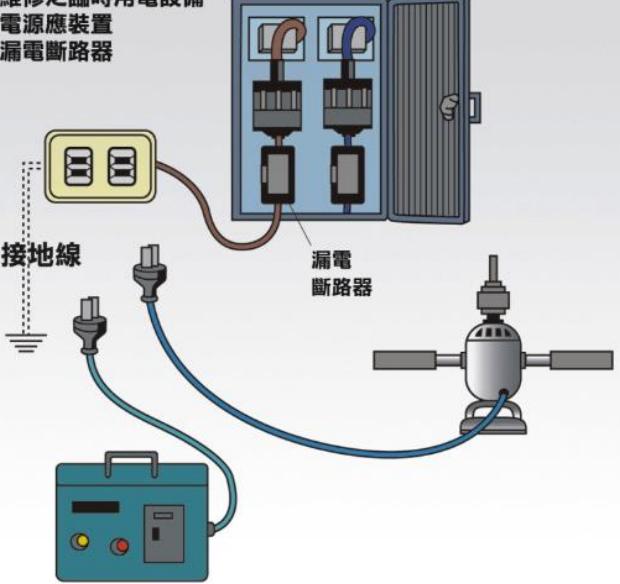
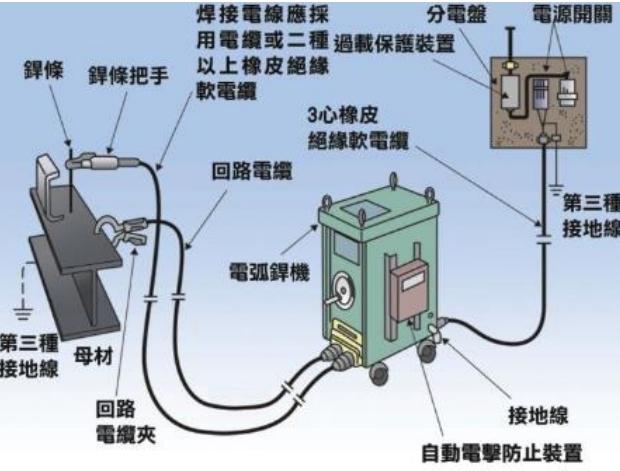
對應項次	標準範例	法規規定或說明
一、1		乙炔防護眼鏡、手套(設施規則第 284 條)
一、1		電焊用面罩(設施規則第 284 條)
一、1		電焊用手套(設施規則第 284 條)
一、2 及三、3	  	捲揚式防墜器配合背負式安全帶(設施規則第 281 條)

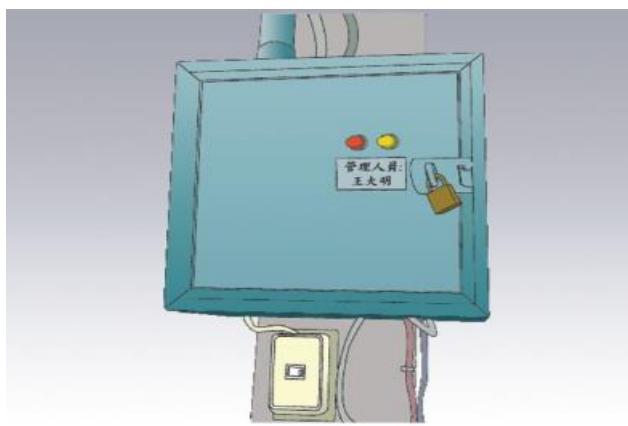
一、4	<p>正確配戴正面圖</p> <p>正確配戴側面圖</p> <p>內部詳圖</p>	安全帽(營造設施標準第 11 之 1 條)
一、6		工地設置滅火器
二、1	<p>氧氣瓶</p> <p>乙炔瓶</p> <p>固定鐵鍊,要扣上</p>	氧氣乙炔鋼瓶直立且固定(設施規則第 106 條)
		<p>1.堆置之易燃物料應設置遮蔽物，不得有太陽直射。</p> <p>2.應依物料之種類及特性隔離儲存。</p> <p>3.注意滅火器之數量，不得過期及應適合儲存物料之特性。</p>

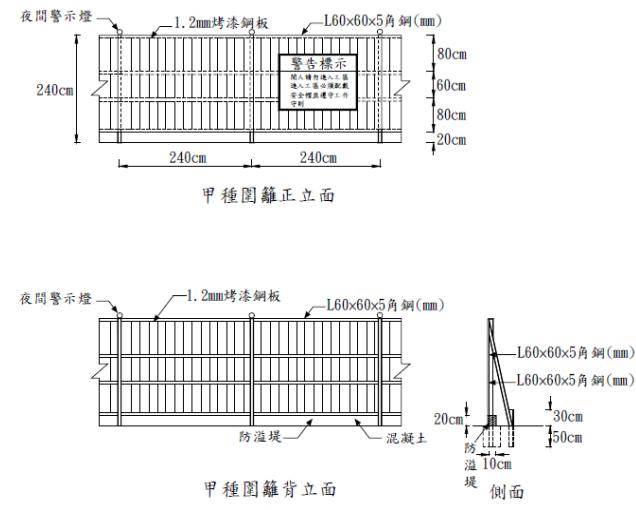
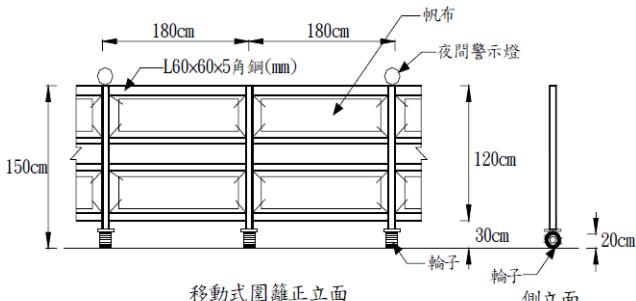
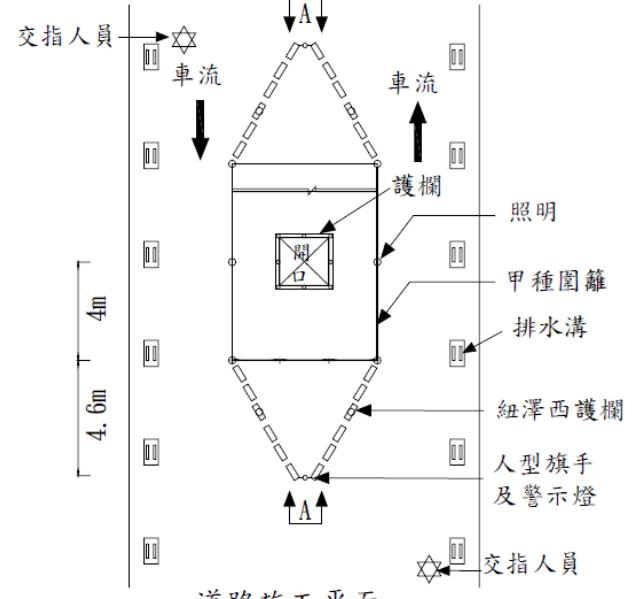
		(營造設施標準第 12 條)
二、2		回火防爆裝置(設施規則第 220 條)
二、3	 ←承受壓力300psi	氧氣乙炔軟管(設施規則第 212 條)
二、3	 工作壓力調節顯示錶 錶2 工作壓力調節鉗 錶1 氣瓶開關鉗 氣瓶內之氣量顯示錶	氧氣乙炔壓力表
三、1 及三、3	 90cm 10cm 1cm 250cm 詳圖19-3-1-1(一) 詳圖19-3-1-1(二) 上欄杆 中欄杆 腳趾板(木質) 桿柱 護欄 開口部份護欄設置	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 護欄高度不得低於 90cm。</li> <li>2. 護欄需設置上、中欄杆及腳趾板。</li> <li>3. 上、中欄杆之固定端應牢固。</li> </ol> <p>(營造設施標準第 20 條)</p>

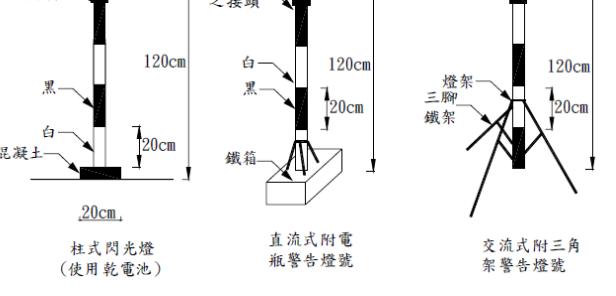
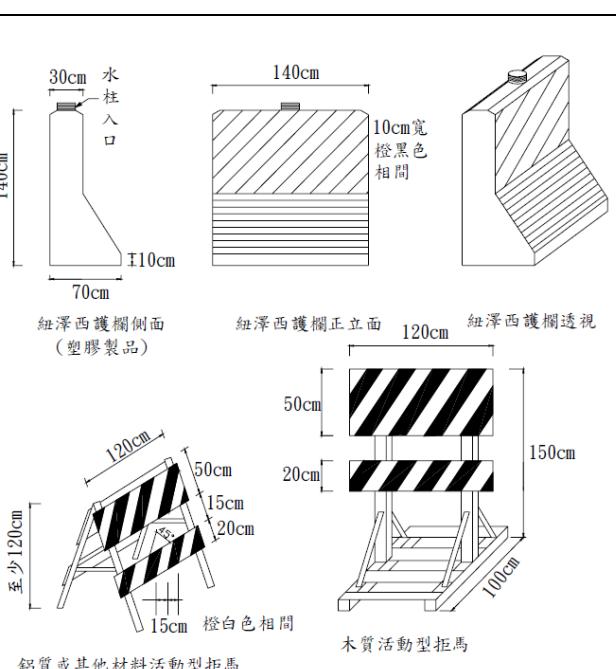
三、1 及三、3		2公尺以上開口設置護欄(營造設施標準第20條)
三、2		開口設置護欄或防護網(營造設施標準第17條)
三、3		高低差超過1.5m時，應設安全上下設備。(設施規則第228條)
三、3		使用移動梯上下高度1.5公尺注意事項(設施規則第229條)

三、3		<p>高低差超過 1.5m 時，應設安全上下設備。(設施規則第 280 條)</p>
三、5		<p>地面算起至少 60 公分之扶手</p>
四、1		<p>面板標示作動電流 30mA 及時間 0.1 秒之漏電斷路器且具有測試紐(照片綠色突出按鈕)(設施規則第 243 條)</p>

四、2	<p>維修之臨時用電設備 電源應裝置 漏電斷路器</p> 	用電設備接地(設施規則第 243 條)
四、2 及 四、10		電焊機接地及輸出端以絕緣膠帶包覆絕緣(設施規則第 241 條)
四、5		禁止送電掛牌，上鎖後把手無法開啟配電盤

四、6		電線連接以插座差頭相接															
四、7		配電盤上鎖															
四、9		電焊機自動電擊防止裝置(外裝式)(設施規則第 250 條)															
四、9	 <table border="1" data-bbox="398 1799 978 1933"> <tr> <td>型式: JYE-AT</td> <td>容量: KVA KW</td> <td>外箱防水滴形</td> </tr> <tr> <td>規格: JYA-</td> <td>一次電壓: 220 / V</td> <td>溫度上昇: 160°C</td> </tr> <tr> <td>周波數: 50/ 60 Hz</td> <td>最高無負荷電壓: 82 V</td> <td>製造號碼:</td> </tr> <tr> <td>二次電流: A</td> <td>常時無負荷電壓: 15 V</td> <td>製造日期: 9 年</td> </tr> <tr> <td>使用率: %</td> <td>負荷電壓: 40 V</td> <td>總重量: kg</td> </tr> </table>	型式: JYE-AT	容量: KVA KW	外箱防水滴形	規格: JYA-	一次電壓: 220 / V	溫度上昇: 160°C	周波數: 50/ 60 Hz	最高無負荷電壓: 82 V	製造號碼:	二次電流: A	常時無負荷電壓: 15 V	製造日期: 9 年	使用率: %	負荷電壓: 40 V	總重量: kg	電焊機自動電擊防止裝置(內藏式)(設施規則第 250 條)
型式: JYE-AT	容量: KVA KW	外箱防水滴形															
規格: JYA-	一次電壓: 220 / V	溫度上昇: 160°C															
周波數: 50/ 60 Hz	最高無負荷電壓: 82 V	製造號碼:															
二次電流: A	常時無負荷電壓: 15 V	製造日期: 9 年															
使用率: %	負荷電壓: 40 V	總重量: kg															

四、11		<p>電焊機電焊夾絕緣層不得脫落(如照片下圖) (設施規則第 245 條)</p>
五、1		<p>交維設施之甲種圍籬 (營造設施標準第 8 條)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.圍籬下端應有防溢堤。</li> <li>2.圍籬須設置夜間警示燈。</li> <li>3.應於入口明顯處設置警告標示。</li> </ol>
五、1		<p>移動式圍籬(營造設施標準第 8 條)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.圍籬牆應設置夜間警示燈。</li> <li>2.入口明顯處應設置警告標示。</li> </ol>
五、1		<p>道路工程之圍籬--以 12 米路為例(營造設施標準第 8 條)</p>

五、1		交維設施之警示燈(營造設施標準第8條)
五、1		紐澤西護欄及拒馬(營造設施標準第8條)
六、1		車輛機械行進中專人引導

六、二



作業中禁止人員進入

六、3

表 4.6-9 藝造工廠(股)公司 固定式起重機器日作業前檢點表  
表單編號：11-  
檢查日期：106年/2月 檢查(廠房)名稱：  
機械編號：  
單位主管：  
檢查部分  
檢查日期 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30

1.迴轉臂伸縮裝置動作狀況正常	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.迴轉荷重錘裝置動作狀況正常	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3.制動器及離合器裝置動作正常	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4.鋼索運行正常	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.吊鉤機能正常	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6.控制裝置性能正常	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7.底盤行駛軌道正常	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
記事																												
檢驗人員簽名																												

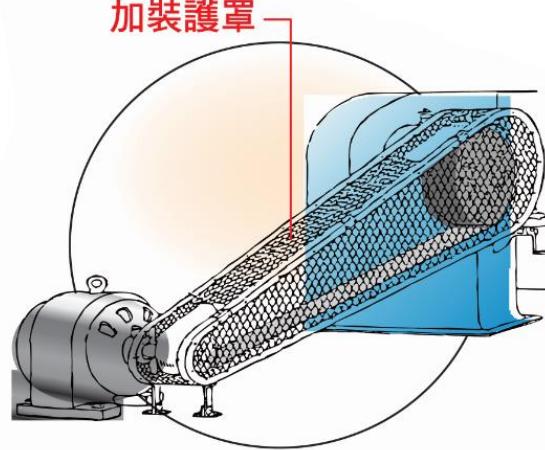
備註：  
1.檢者註記：○：為正確無誤；×：為錯誤；△：為在「記事」欄說明。  
2.檢者註記：○：為正確無誤；×：為錯誤；△：為在「記事」欄說明。  
3.檢者註記：○：為正確無誤；×：為錯誤；△：為在「記事」欄說明。

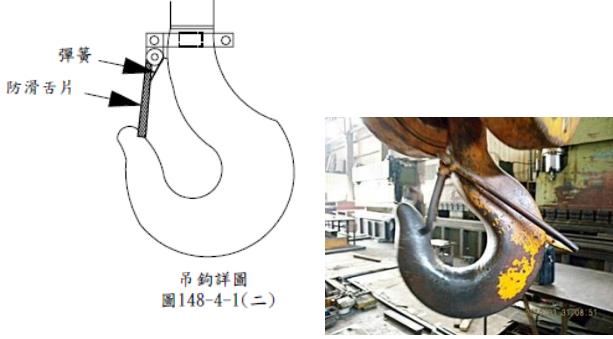
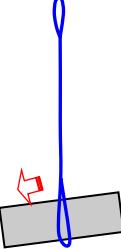
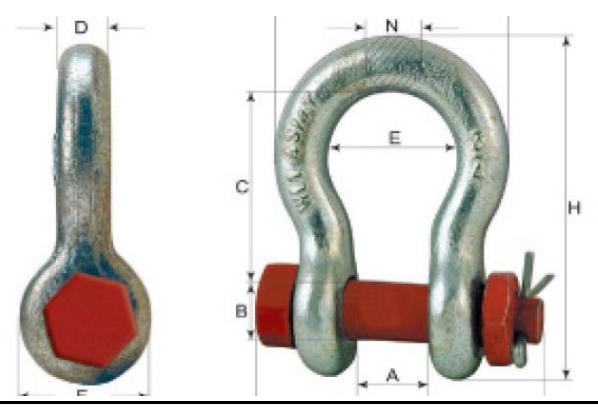
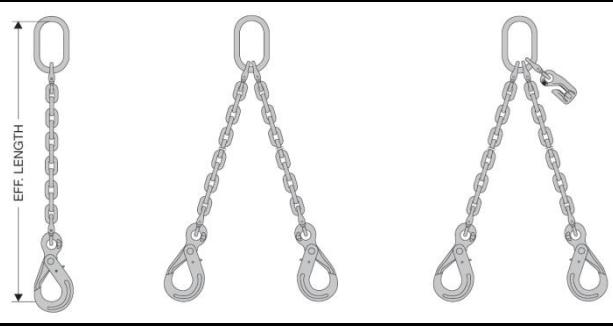
每日作業前檢點(職安  
管理辦法第 52 條)

六、3

怪手不得用於吊掛作  
業，有翻落之虞

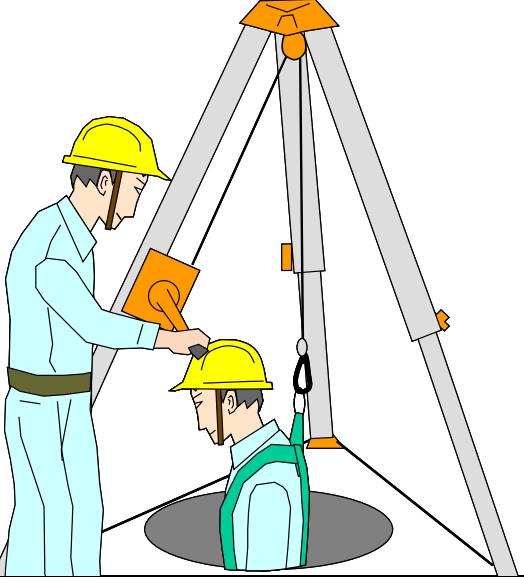
七、1

機械轉動部位加設防護  
罩(設施規則第 49 條)

八、1	 <p>吊鉤詳圖 圖 148-4-1(二)</p>	吊鉤裝設防滑舌片
八、4		單點吊掛，吊舉物容易脫落(起重機安全規則第 63 條)
八、5		吊舉物下方不得有人通過(起重機安全規則第 63 條)
八、6		吊掛用馬鞍環(起重機安全規則第 67 條)
八、6		吊掛用吊鍊及吊鉤(起重機安全規則第 69 條)

八、6		<b>鋼索及接頭(起重機安全規則第 70 條)</b>																		
八、8		<b>固定式起重機過捲預防裝置(起重機安全規則第 15 條)</b>																		
八、8		<b>移動式起重機過捲預防裝置(起重機安全規則第 27 條)</b>																		
九、1	<table border="1" data-bbox="371 1491 997 1942"> <caption>局限空間(缺氧)作業場所告示牌</caption> <tbody> <tr> <td>施工單位</td> <td>電話:</td> </tr> <tr> <td>項目</td> <td>注意事項</td> </tr> <tr> <td>有罹患缺氧症或其 他危害之虞者項 作業有可能引起缺 氧危害時應經許可 始得進入之重要性</td> <td> <p>缺氧、窒息、破化劑、一氧化碳、火災、爆炸、中毒、感電、墜落、電弧灼傷、熱能、滑倒、塌陷、 絞割、被夾、鼠地蟻蚊蜂咬傷等。</p> <p><b>1</b>施工如未經許可，則不確知有前項各式之危害及應採取之防範措施。 <b>2</b>若發生緊急危害時，能確實掌握作業人員及現場狀況，併能及時救援。</p> </td> </tr> <tr> <td>進入作業場所應採取之措施</td> <td> <p>進入前應經工作場所負責人或缺氧作業主管簽署許可，始可進入。<b>2</b>進入前應先通風、檢測，確認 缺氧及有害氣體濃度合於標準值。<b>3</b>監視人員應隨時監視，如發覺其異常即與工作場所負責人、缺 氧作業主管及有關人員聯繫，並採取緊急措施。<b>4</b>作業中應採取連續確認並持續通風換氣。<b>5</b>通風 時注意孔不得置於發電機或牽引機具附近。<b>6</b>局限空間內部禁止使用內燃機引擎裝置；進入人孔 禁止踩踏電纜及接頭。<b>7</b>進入作業場所應使用梯子、人員應齊全身式安全帶及救生索，其一端繫留於 孔口，且需置備滅火器、空氣呼吸器等設備，供避難或救援人員使用。</p> </td> </tr> <tr> <td>事故發生時之緊急 措施及緊急聯絡方式</td> <td> <p>一、緊急措施：<b>1</b>有立即危險之虞時應使人員迅速至安全場所。<b>2</b>現場人工呼吸或<b>CR</b>急救、搶救。 <b>3</b>撥打<b>119</b>電話協助並迅速送醫。</p> <p>二、緊急聯絡：行動電話、無線電對講機、擴音器、哨子。</p> </td> </tr> <tr> <td>安全及呼吸防護 器具、測定儀器、聯絡 設備等之供應場所</td> <td> <p><b>1</b>大作業時：置於工務所或工程車輛工具箱的布袋內。<b>2</b>作業時：置於作業場所明顯處所，供緊急 取用。<b>3</b>個人安全護具及聯絡設備等隨身攜帶。</p> </td> </tr> <tr> <td>缺氧作業主管 現場監視人員</td> <td> <p>姓名： 姓名： 電話： 電話：</p> </td> </tr> <tr> <td>其他作業安全應 注意事项</td> <td> <p>其他作業安全應 注意事项</p> <p><b>3</b>應依電工規範之規定。 <b>4</b>應依工程施工作業安全防護措施，辦理。<b>4</b>其他詳各項作業危害告知單。</p> </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"><b>禁止與作業無關之人員進入</b></td> </tr> </tbody> </table>	施工單位	電話:	項目	注意事項	有罹患缺氧症或其 他危害之虞者項 作業有可能引起缺 氧危害時應經許可 始得進入之重要性	<p>缺氧、窒息、破化劑、一氧化碳、火災、爆炸、中毒、感電、墜落、電弧灼傷、熱能、滑倒、塌陷、 絞割、被夾、鼠地蟻蚊蜂咬傷等。</p> <p><b>1</b>施工如未經許可，則不確知有前項各式之危害及應採取之防範措施。 <b>2</b>若發生緊急危害時，能確實掌握作業人員及現場狀況，併能及時救援。</p>	進入作業場所應採取之措施	<p>進入前應經工作場所負責人或缺氧作業主管簽署許可，始可進入。<b>2</b>進入前應先通風、檢測，確認 缺氧及有害氣體濃度合於標準值。<b>3</b>監視人員應隨時監視，如發覺其異常即與工作場所負責人、缺 氧作業主管及有關人員聯繫，並採取緊急措施。<b>4</b>作業中應採取連續確認並持續通風換氣。<b>5</b>通風 時注意孔不得置於發電機或牽引機具附近。<b>6</b>局限空間內部禁止使用內燃機引擎裝置；進入人孔 禁止踩踏電纜及接頭。<b>7</b>進入作業場所應使用梯子、人員應齊全身式安全帶及救生索，其一端繫留於 孔口，且需置備滅火器、空氣呼吸器等設備，供避難或救援人員使用。</p>	事故發生時之緊急 措施及緊急聯絡方式	<p>一、緊急措施：<b>1</b>有立即危險之虞時應使人員迅速至安全場所。<b>2</b>現場人工呼吸或<b>CR</b>急救、搶救。 <b>3</b>撥打<b>119</b>電話協助並迅速送醫。</p> <p>二、緊急聯絡：行動電話、無線電對講機、擴音器、哨子。</p>	安全及呼吸防護 器具、測定儀器、聯絡 設備等之供應場所	<p><b>1</b>大作業時：置於工務所或工程車輛工具箱的布袋內。<b>2</b>作業時：置於作業場所明顯處所，供緊急 取用。<b>3</b>個人安全護具及聯絡設備等隨身攜帶。</p>	缺氧作業主管 現場監視人員	<p>姓名： 姓名： 電話： 電話：</p>	其他作業安全應 注意事项	<p>其他作業安全應 注意事项</p> <p><b>3</b>應依電工規範之規定。 <b>4</b>應依工程施工作業安全防護措施，辦理。<b>4</b>其他詳各項作業危害告知單。</p>	<b>禁止與作業無關之人員進入</b>		<b>局限空間告示牌(設施 規則第 29 之 2 條)</b>
施工單位	電話:																			
項目	注意事項																			
有罹患缺氧症或其 他危害之虞者項 作業有可能引起缺 氧危害時應經許可 始得進入之重要性	<p>缺氧、窒息、破化劑、一氧化碳、火災、爆炸、中毒、感電、墜落、電弧灼傷、熱能、滑倒、塌陷、 絞割、被夾、鼠地蟻蚊蜂咬傷等。</p> <p><b>1</b>施工如未經許可，則不確知有前項各式之危害及應採取之防範措施。 <b>2</b>若發生緊急危害時，能確實掌握作業人員及現場狀況，併能及時救援。</p>																			
進入作業場所應採取之措施	<p>進入前應經工作場所負責人或缺氧作業主管簽署許可，始可進入。<b>2</b>進入前應先通風、檢測，確認 缺氧及有害氣體濃度合於標準值。<b>3</b>監視人員應隨時監視，如發覺其異常即與工作場所負責人、缺 氧作業主管及有關人員聯繫，並採取緊急措施。<b>4</b>作業中應採取連續確認並持續通風換氣。<b>5</b>通風 時注意孔不得置於發電機或牽引機具附近。<b>6</b>局限空間內部禁止使用內燃機引擎裝置；進入人孔 禁止踩踏電纜及接頭。<b>7</b>進入作業場所應使用梯子、人員應齊全身式安全帶及救生索，其一端繫留於 孔口，且需置備滅火器、空氣呼吸器等設備，供避難或救援人員使用。</p>																			
事故發生時之緊急 措施及緊急聯絡方式	<p>一、緊急措施：<b>1</b>有立即危險之虞時應使人員迅速至安全場所。<b>2</b>現場人工呼吸或<b>CR</b>急救、搶救。 <b>3</b>撥打<b>119</b>電話協助並迅速送醫。</p> <p>二、緊急聯絡：行動電話、無線電對講機、擴音器、哨子。</p>																			
安全及呼吸防護 器具、測定儀器、聯絡 設備等之供應場所	<p><b>1</b>大作業時：置於工務所或工程車輛工具箱的布袋內。<b>2</b>作業時：置於作業場所明顯處所，供緊急 取用。<b>3</b>個人安全護具及聯絡設備等隨身攜帶。</p>																			
缺氧作業主管 現場監視人員	<p>姓名： 姓名： 電話： 電話：</p>																			
其他作業安全應 注意事项	<p>其他作業安全應 注意事项</p> <p><b>3</b>應依電工規範之規定。 <b>4</b>應依工程施工作業安全防護措施，辦理。<b>4</b>其他詳各項作業危害告知單。</p>																			
<b>禁止與作業無關之人員進入</b>																				

九、3		四用偵測器(設施規則第 29 之 4 條)
九、4	 <p>(A)自攜式空氣呼吸器</p> <p>(B)輸氣管式空氣呼吸器</p>	空氣呼吸器(設施規則第 29 之 1 條)
九、4		氧氣急救器(設施規則第 29 之 1 條)

九、6		救生用三腳架(設施規則第 29 之 7 條)
九、7		送風機與風管(設施規則第 29 之 1 條)
九、8		人員進出管制及偵測告示牌(設施規則第 29 之 6 條)
十、3		臨水作業救援設備(營造設施標準第 14 條)

說明：「對應項次」欄位中之國字一、二、……為該表之檢查項目，阿拉伯數字代表該項目由上而下之列數；例如：二、1 為 2 公尺以上開口是否設置護欄。